

**Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 1/2-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138005 1/2-20
GTIN	4045197533425
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål** kvaliteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 20

Gäng-Ø: 12,7 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 9 mm

skaftstorlek: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 11,5 mm

Teknisk beskrivning

Varvper tum	20
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	11,5 mm

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	12,7 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	9 mm
totallängd L_{tot}	100 mm
skaftstorlek	7 mm
Gängdjup	25,4 mm
Gängstigning	1,27 mm
Gängtyp	UNF
gänga	1/2-20
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå