



Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 5/8-18



Beställningsdata

Ordernummer	138005 5/8-18
GTIN	4045197533456
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för rostfria och syrafasta stålqualiteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 18

Gäng-Ø: 15,88 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 12 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14,5 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	14,5 mm
Antal spånspår	4
Varvper tum	18

Gäng-Ø	15,88 mm
Antal skär Z	4
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	12 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
skaftstorlek	9 mm
Gängdjup	31,76 mm
Gängstigning	1,411 mm
Gängtyp	UNF
gänga	5/8-18
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå