

**Garant****Konisk försänkare form C 60°, TiN, Utvändig Ø: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150840 10
GTIN	4045197087287
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:**

Spåren är slipade ur ett massiv ämne. Försänkarens kona och ytterdiameter är avbackade och skär lätt. Medger djupförsänkning med samma lätta och **vibrationsfria bearbetning** som vid avgradning eller försänkning.

**Användningsdata:**

För vibrationsfri försänkning och avgradning.

**Särskilt lämpligt för försänkning av gängkärnhål och för försänkningar vid tillverkning av verktyg och fixturer.**

**Teknisk beskrivning**

minsta försänkar-Ø för hål från	2,5 mm
Utvändig Ø	10 mm
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	50 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	TiN
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 334

Skaft	Cylindriskt skaft
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	85 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	40 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	34 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	9 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		