

Garant**Konisk precisionsförsänkare 90°, TiN, Utvändig Ø: 50mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 150396 50 |
| GTIN | 4045197087058 |
| Artikelklass | 11M |

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare radiellt avbackade. Upp till storlek 31 är spåren slipade ur ett solitt stycke. Spånvinkeln förändras i förhållande till försänkar-Ø så att spånen formas optimalt under hela skärförloppet. Försänkarens kona och ytterdiameter är avbackade och skär lätt. Konisk precisionsförsänkare för väsentligt bättre prestanda.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.
Bits för konisk försänkare med skaft 6,3 mm (1/4 tum), se grupp 67.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------------------|-----------|
| Utvändig Ø | 50 mm |
| minsta försänkar-Ø för hål från | 14 mm |
| förborrningshål-Ø | 14 mm |
| Matning f i stål < 500 N/mm ² | 0,25 mm/v |
| totallängd L | 150 mm |
| morsekona MK | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Beläggning | TiN |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 90 grad |
| Skärmaterial | HSS |

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Norm | DIN 335 D |
| Skaft | Morsekona |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Steg- och konisk försänkare |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 25 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 34 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| CuZn | lämplig | 80 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |