

Garant**Maskin-gängtapp Form D, ånganlöpt, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132155 M12
GTIN	4045197446084
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Extra stabilt utförande.

Skärfas Form D med 15° vänsterspiral.**Förklaringstext:**

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

Fördel:Den speciella geometrin medger **högre skärhastighet och livslängd i V2A.****Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,75 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	7 mm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	D
Spiralvinkel	15 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	13 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		

