

**Garant****Maskin-gängtapp Form B, ånganlöpt, M: M2,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132150 M2,5
GTIN	4045197071118
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Extra stabilt utförande.

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår. **Skärfas form B, med kraftig spiralspets**. Storlek M2,6 med gammal DIN-profil.

**Fördel:**

**Optimal egenstyrning** och **ingen efterskärning** vid återgången.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Kärnhåls-Ø	2,05 mm
Gängstigning	0,45 mm
Antal spånspår	2
Gäng-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
totallängd L	50 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	7,5 mm

Gängtyp	M
gänga	M2,5
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		