

Garant**Maskin-gängtapp Form B, ånganlöpt, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	132150 M16
GTIN	4045197071217
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Extra stabilt utförande.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. **Skärfas form B, med kraftig spiralspets**. Storlek M2,6 med gammal DIN-profil.

Fördel:

Optimal egenstyrning och **ingen efterskärning** vid återgången.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	16 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm

Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		