

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	132160 M2
GTIN	4045197071255
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,4 mm

total längd L_{tot} : 45 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 1,6 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	2
Skärfasvinkel	50 grad
Gängstigning	0,4 mm
Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Antal skär Z	2
Gäng-Ø	2 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	2,8 mm
totallängd L _{tot}	45 mm
skaftstorlek	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	4 mm
Gängtyp	M
gänga	M2
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå