

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	132170 M4
GTIN	4045197265401
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,7 mm

totalängd L_{tot} : 63 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

skaftstorlek: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,7 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Gäng-Ø	4 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	4,5 mm
totallängd L _{tot}	63 mm
skaftstorlek	3,4 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	8 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå