

Garant**Maskingängttapp med varannan gänga bortslipad HSSE-PM, obelagd, M: M16****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 132400 M16 |
| GTIN | 4045197071484 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med 15° vänsterspiral.Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

Särskilt lämplig för **titanlegeringar** samt **ren titan**.

Fördel:

Utmärkt för elastiska material och arbetsstycken med tunna väggar. Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Gängstigning | 2 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 14 mm |
| Gäng-Ø | 16 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| totallängd L | 110 mm |
| Skaftfyrkant □ | 9 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial | HSS E PM |

| | |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| Gängdjup | 32 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M16 |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | D |
| Spiralvinkel | 15 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 18 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 4 m/min | S |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |