

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	132170 M5
GTIN	4045197265418
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,8 mm

totalängd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,8 mm
Gäng-Ø	5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	70 mm
skaftstorlek	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	10 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå