

**Garant****Maskin-gängtapp HSSE-PM, nitrerad + ånganlöp, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	132420 M2
GTIN	4045197071507
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.****Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Gäng-Ø	2 mm
Antal skär Z	2
Antal spånspår	2
Gängstigning	0,4 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
totallängd L	45 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	4 mm
Gängtyp	M
gänga	M2

Beläggning	nitrerad + ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Hybrid	lämplig		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	S
Inconel	lämplig	2 m/min	S
MMC	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		