

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	132170 M8
GTIN	4045197265432
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,25 mm

total längd L_{tot} : 90 mm

Skaft-Ø: 8 mm

skaftstorlek: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	8 mm
Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Gängstigning	1,25 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	8 mm
totallängd L _{tot}	90 mm
skaftstorlek	6,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	16 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå