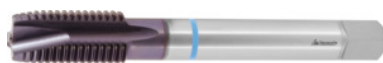


**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M24****Beställningsdata**

Ordernummer	132160 M24
GTIN	4045197071385
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 3 mm

totallängd L_{tot} : 160 mm

Skaft-Ø: 18 mm

skaftstorlek: 14,5 mm

Kärnhåls-Ø: 21 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	21 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	24 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	3 mm
Skärfasvinkel	50 grad

Norm	DIN 376
Skaft-Ø	18 mm
totallängd L_{tot}	160 mm
skaftstorlek	14,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M24
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå