

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132170 M10
GTIN	4045197265449
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

total längd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	10 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	10 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
skaftstorlek	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå