

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M1,6****Beställningsdata**

Ordernummer	132170 M1,6
GTIN	4045197265357
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,35 mm

totalängd  $L_{tot}$ : 40 mm

Skaft-Ø: 2,5 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 1,25 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	1,25 mm
Antal spånspår	2
Gängstigning	0,35 mm
Gäng-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø	2,5 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	40 mm
skaftstorlek	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	3,2 mm
Gängtyp	M
gänga	M1,6
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå