



Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M16



Beställningsdata

Ordernummer	132170 M16
GTIN	4045197265470
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Kraftig spiralspets.

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2 mm

totalängd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 12 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	4
Gäng-Ø	16 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	4
Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm

Norm	DIN 376
Skaft-Ø	12 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
skaftstorlek	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå