

**Garant****Maskingängtapp med varannan gänga bortslipad HSSE-PM, obelagd, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132400 M6
GTIN	4045197071439
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med 15° vänsterspiral.** Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

Särskilt lämplig för **titanlegeringar** samt **ren titan**.

**Fördel:**

**Utmärkt för elastiska material och arbetsstycken med tunna väggar.** Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	6 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrcant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM

Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	D
Spiralvinkel	15 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	15 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	15 m/min	N
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		