

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M2,5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 132170 M2,5 |
| GTIN | 4045197265371 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,45 mm

total längd L_{tot} : 50 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 2,05 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|---------|
| Gäng-Ø | 2,5 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Skärfasvinkel | 50 grad |
| Kärnhåls-Ø | 2,05 mm |
| Antal spånspår | 2 |
| Gängstigning | 0,45 mm |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|-----------------------------|---|
| Skaft-Ø | 2,8 mm |
| totallängd L _{tot} | 50 mm |
| skaftstorlek | 2,1 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 5 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M2,5 |
| Beläggning | TiCN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |