



## Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M20



### Beställningsdata

Ordernummer	132170 M20
GTIN	4045197265487
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

#### Kraftig spiralspets.

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 132180.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2,5 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 140 mm

Skaft-Ø: 16 mm

skaftstorlek: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

### Teknisk beskrivning

Antal spånspår	4
Gängstigning	2,5 mm
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gäng-Ø	20 mm
Antal skär Z	4
Skärfasvinkel	50 grad

Norm	DIN 376
Skaft-Ø	16 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	140 mm
skaftstorlek	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	40 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå