

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132285 M6
GTIN	4045197507778
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel. Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Med invändig kylmedelstillförsel för maximal livslängd.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D_s: 6 mm

Skaftfyrcant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gäng-Ø	6 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Gängstigning	1 mm

Antal spånsår	3
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrcant \square	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp