

**Garant****Maskinrullgängtapp utan smörjspår HSSE-PM 6HX, TiN, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	139125 M2
GTIN	4045197508638
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**Storlek M1–M1,4 – **Toleransklass:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	0,4 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
totallängd L	45 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	1,85 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	3 mm
gänga	M2
Beläggning	TiN
Gängtyp	M

Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

