



Maskinrullgängtapp utan smörjspår HSS/E 6HX, TiAlN, M: M10



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139132 M10 |
| GTIN | 4045197446596 |
| Artikelklass | 12H |

Beskrivning

Utförande:

Storlek M1–M1,4 – **Toleransklass:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Antal skär Z | 5 |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| Antal spånspår | 5 |
| Gäng-Ø | 10 mm |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| Skaftfyrcant □ | 8 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Kärnhålsdiameter riktvärde | 9,35 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Gängdjup | 15 mm |
| gंगा | M10 |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | M |
| Flankvinkel | 60 grad |

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 2174 |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Rullgängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 23 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 11 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 12 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |