

Garant**Maskin-gängtapp HSSE-PM, nitrerad + ånganlöp, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	132420 M12
GTIN	4045197071583
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.****Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,75 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrcant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M12

Beläggning	nitrerad + ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Hybrid	lämplig		
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	6 m/min	S
Inconel	lämplig	2 m/min	S
MMC	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		