

Garant**Maskinrullgängtapp utan smörjspår HSSE-PM 6GX, TiN, M: M2****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139135 M2 |
| GTIN | 4045197508768 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.**Toleransklass:** ISO 3X/6GX = **övertolerans 0,02–0,04 mm**.**Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.**Teknisk beskrivning**

| | |
|------------------------------|------------|
| Gäng-Ø | 2 mm |
| Gängstigning | 0,4 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Skaftdiameter D _s | 2,8 mm |
| Skaftfyrkant □ | 2,1 mm |
| totallängd L | 45 mm |
| Kärnhålsdiameter riktvärde | 1,85 mm |
| Toleransklass | ISO 3X 6GX |
| Gängdjup | 3 mm |
| gänga | M2 |

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Beläggning | TiN |
| Gängtyp | M |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Norm | DIN 2174 |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Rullgängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 42 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 42 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 27 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 17 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 22 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

