

**Garant****Maskinrullgängtapp utan smörjspår HSSE-PM 6GX, TiN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	139135 M4
GTIN	4045197508782
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.**Toleransklass:** ISO 3X/6GX = **övertolerans 0,02–0,04 mm**.**Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Gäng-Ø	4 mm
Antal spånspår	4
Gängstigning	0,7 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4,5 mm
Skaftfyrkant □	3,4 mm
totallängd L	63 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	3,7 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	6 mm
gänga	M4

Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

