

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M14****Beställningsdata**

Ordernummer	139194 M14
GTIN	4062406383336
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Hökapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polyongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	11 mm
Gängdjup	42 mm
Serie	GARANT Master
Antal spånspår	8
Skaftfyrkant \square	9 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	13,1 mm
Gäng- \emptyset	14 mm
Gängstigning	2 mm
Antal skär Z	8
total längd L	110 mm

Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M14
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig

vått minimal

lämplig