

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår  
Vänstergänga HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M-LH: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	139255 M8
GTIN	4062406383794
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Höghöghälsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	24 mm
gänga	M8 LH
totallängd L	90 mm
Skafftyrkant □	6,2 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	7,45 mm
Serie	GARANT Master
Gäng-Ø	8 mm
Antal spånspår	5
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	5
Gängstigning	1,25 mm

Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig