

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår  
Vänstergänga HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M-LH: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139255 M3
GTIN	4062406383756
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Höghöghälsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Gäng-Ø	2,5 mm
Gängstigning	0,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhålsdiameter riktvärde	2,8 mm
Gängdjup	9 mm
Antal skär Z	4
Serie	GARANT Master
Antal spånspår	4

gänga	M3 LH
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig