

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139290 10X1
GTIN	4062406383954
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Hökapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Med invändig kylvätsketillförsel från sidan ur spåren. Möjliggör maximal användningstid vid bearbetning av genomgående hål och bottenhål.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	10 mm
Serie	GARANT Master
Antal skär Z	6
Gängdjup	30 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,55 mm
gänga	M10×1
Gängstigning	1 mm
Gäng-Ø	10 mm

Antal spånspår	6
Skafftyrkan <input type="checkbox"/>	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	90 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	38 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	M

CuZn	mindre lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		