

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139280 10X1
GTIN	4062406383862
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

**Hökapacitetsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

**Teknisk beskrivning**

gänga	M10×1
Antal spånspår	6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Gängstigning	1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,55 mm
Serie	GARANT Master
Gängdjup	30 mm
total längd L	90 mm

Skafftyrkant □	8 mm
Antal skär Z	6
Gäng-Ø	10 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig