

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139280 16X1,5
GTIN	4062406383909
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Högekcapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	8
Skaftfyrkant □	9 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
gänga	M16×1,5
Serie	GARANT Master
Kärnhålsdiameter riktvärde	15,35 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	8
Gängstigning	1,5 mm

totallängd L	100 mm
Gäng-Ø	16 mm
Gängdjup	48 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig