

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår extra lång  
HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	139208 M5
GTIN	4062406383695
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Hökapacitetsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**Toleransklass: ISO 2X/6HX.**

Med extra långt skaft.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängformning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	15 mm
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	140 mm
Gängstigning	0,8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Serie	GARANT Master
Skaftfyrkant □	4,9 mm

gänga	M5
Kärnhålsdiameter riktvärde	4,65 mm
Antal spånspår	5
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig