

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 12X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139290 12X1
GTIN	4062406383961
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Höghöghälsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Med invändig kylvätsketillförsel från sidan ur spåren. Möjliggör maximal användningstid vid bearbetning av genomgående hål och bottenhål.

Teknisk beskrivning

Skafftyrkant □	7 mm
Antal skär Z	8
Serie	GARANT Master
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1 mm
Antal spånspår	8
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	100 mm

Gängdjup	36 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M12×1
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,55 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	38 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	8 m/min	M

CuZn	mindre lämplig	25 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		