

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår extra lång
HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	139208 M12
GTIN	4062406383732
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Hötkapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.
- Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.
- HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Med extra långt skaft.

Fördel:

Mycket lämplig för gängformning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Serie	GARANT Master
Skaftdiameter D _s	9 mm
Gängdjup	36 mm
Antal spånspår	8
Skaftfyrcant □	7 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,75 mm
gänga	M12
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,2 mm

Antal skär Z	8
Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	220 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	Verkstadsnorm
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	34 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	33 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	16 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig

vått minimal

lämplig