

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår  
Vänstergänga HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M-LH: M4****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139255 M4     |
| GTIN         | 4062406383763 |
| Artikelklass | 111           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Högekcapacitetsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Teknisk beskrivning**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Kärnhålsdiameter riktvärde   | 3,7 mm        |
| totallängd L                 | 63 mm         |
| Gäng-Ø                       | 4 mm          |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX    |
| Antal skär Z                 | 5             |
| Serie                        | GARANT Master |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 4,5 mm        |
| Gängdjup                     | 12 mm         |
| gänga                        | M4 LH         |
| Gängstigning                 | 0,7 mm        |
| Antal spånspår               | 5             |

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Skafftyrkant □        | 3,4 mm                           |
| Beläggning            | TiAlN                            |
| Gängtyp               | M-LH                             |
| Flankvinkel           | 60 grad                          |
| Skärmaterial          | HSS E PM                         |
| Norm                  | DIN 2174                         |
| Gängnorm              | DIN 13                           |
| Skärfasform           | C                                |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9         |
| Invändig              | nej                              |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid bottenhål       |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning          | Höger                            |
| Färgring              | Utan                             |
| Produktslag           | Rullgängtapp                     |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 38 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 37 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 27 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 18 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 7 m/min        | M       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 22 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |

vått minimal

lämplig