

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	139280 6X0,75
GTIN	4062406383848
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Hökapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polyongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	6 mm
Gängdjup	18 mm
Antal skär Z	5
Gängstigning	0,75 mm
totallängd L	80 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gäng-Ø	6 mm
Serie	GARANT Master
Kärnhålsdiameter riktvärde	5,65 mm

gänga	M6×0,75
Skafftyrskant □	4,9 mm
Antal spånspår	5
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig