

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M7****Beställningsdata**

Ordernummer	139194 M7
GTIN	4062406381196
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Höghöghälsrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Toleransklass: ISO 2X/6HX.**

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
gänga	M7
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	5
Antal spånspår	5
Gäng-Ø	7 mm
totallängd L	80 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	6,6 mm
Serie	GARANT Master
Gängstigning	1 mm

Skafftyrkant <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Gängdjup	21 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig