

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, MF: 12X1****Beställningsdata**

Ordernummer	139280 12X1
GTIN	4062406383879
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Höglapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	8
Serie	GARANT Master
Skafftyrkant □	7 mm
Gängstigning	1 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,55 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	8
Skaftdiameter D _s	9 mm
Gäng-Ø	12 mm

Gängdjup	36 mm
totallängd L	100 mm
gänga	M12×1
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig