

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiAlN, MF: 18X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139280 18X1,5
GTIN	4062406383916
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****GARANT Master Form Steel:**

Hökapacitetsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polyongeometri som ger ett reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Teknisk beskrivning

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal skär Z	8
Gängstigning	1,5 mm
Skafftyrkant □	11 mm
Skaftdiameter D _s	14 mm
totallängd L	110 mm
Gängdjup	54 mm
Gäng-Ø	18 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	17,35 mm

gänga	M18×1,5
Serie	GARANT Master
Antal spånspår	8
Beläggning	TiAIN
Gängtyp	MF
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig