

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår
Vänstergänga HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M-LH: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	139255 M5
GTIN	4062406383770
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Höghöghälsrullgängtapp av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- **Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.**
- **Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.**
- **HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	6 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	4,65 mm
Gäng-Ø	5 mm
gänga	M5 LH
totallängd L	70 mm
Antal spånspår	5
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Serie	GARANT Master
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	15 mm
Antal skär Z	5

Gängstigning	0,8 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal

lämplig