

**Garant****GARANT Master Form Steel maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM IK / form C 6HX, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 139202 M16    |
| GTIN         | 4062406383510 |
| Artikelklass | 11I           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Höglagrad maskinrullgängtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- Optimerad polyongeometri som ger reducerat vridmoment.
- Flerskikt HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.
- HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processsäkerhet.

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Toleransklass: ISO 2X/6HX.**

**Med invändig kylvätsketillförsel från sidan ur spåren.** Möjliggör maximal användningstid vid bearbetning av genomgående hål och bottenhål.

**Teknisk beskrivning**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX    |
| Serie                        | GARANT Master |
| Gäng-Ø                       | 16 mm         |
| Skaffyrkant □                | 9 mm          |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 12 mm         |
| totallängd L                 | 110 mm        |
| Gängdjup                     | 48 mm         |
| gänga                        | M16           |

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Gängstigning               | 2 mm                             |
| Antal skär Z               | 8                                |
| Antal spånspår             | 8                                |
| Kärnhålsdiameter riktvärde | 15,1 mm                          |
| Beläggning                 | TiAlN                            |
| Gängtyp                    | M                                |
| Flankvinkel                | 60 grad                          |
| Skärmaterial               | HSS E PM                         |
| Norm                       | DIN 2174                         |
| Gängnorm                   | DIN 13                           |
| Skärfasform                | C                                |
| Skaft                      | Cylindriskt skaft med h9         |
| Invändig                   | ja                               |
| Användning vid håltyp      | upp till 3xD vid bottenhål       |
| Användning vid håltyp      | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning               | Höger                            |
| Färgring                   | Utan                             |
| Produktslag                | Rullgängtapp                     |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 42 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 38 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 29 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 15 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 8 m/min        | M       |

|              |         |          |   |
|--------------|---------|----------|---|
| CuZn         | lämplig | 25 m/min | N |
| Olja         | lämplig |          |   |
| vått maximal | lämplig |          |   |
| vått minimal | lämplig |          |   |