

Garant
HM-torusfräs TPC, obelagd, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm

Beställningsdata

Ordernummer	206210 12/3,0
GTIN	4045197811936
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärradie R_1	3 mm
totallängd L	109 mm
Tandantal Z	3
Skaftform	HA
Skärlängd L_c	49 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,08 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,12×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	85 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	125 m/min	N
PE-HD	lämplig	90 m/min	N
PA 66	lämplig	100 m/min	N
PEEK	lämplig	80 m/min	N
PF 31	lämplig	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB