

Garant**HM-torusfräs TPC, obelagd, Ø h6 DC / R1: 16/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206210 16/2,0
GTIN	4045197811943
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

Teknisk beskrivning

Skafform	HB
total längd L	132 mm
Skärlängd L_c	65 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	80 mm
Friställningsdiameter D_1	15 mm
Skärradie R_1	2 mm
Skär-Ø D_c	16 mm
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,095 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	h6
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,12×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	85 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	125 m/min	N
PE-HD	lämplig	90 m/min	N
PA 66	lämplig	100 m/min	N
PEEK	lämplig	80 m/min	N
PF 31	lämplig	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig