

Garant**HM-torusfräs TPC, obelagd, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206210 16/3,0 |
| GTIN | 4045197811950 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Skaftform | HB |
| totallängd L | 132 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skärlängd L_c | 65 mm |
| Skärradie R_1 | 3 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 80 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 15 mm |
| Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig | 0,095 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,12×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 130 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 85 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 125 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 90 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 100 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 80 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 70 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 100 m/min | N |
| Cu | lämplig | 80 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 100 m/min | N |

| | |
|--------------|----------------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | mindre lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |