

Garant**HM-torusfräs TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206211 12/3,0 |
| GTIN | 4045197812124 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

OBS!:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------|
| totallängd L | 109 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 60 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 11 mm |
| Skärradie R ₁ | 3 mm |
| Skär-Ø D _c | 12 mm |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| Skaftform | HA |
| Skärlängd L _c | 49 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig | 0,08 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,12×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 280 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 270 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 180 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 125 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 110 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 140 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 90 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 125 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25 | lämplig | 115 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 105 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 90 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Cu | lämplig | 70 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 90 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |
| Tjänster | | | |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB