



Metallbandsågblad bi-alfa-kobolt, 15 m, bredd mm / Tänder per tum: 10/1014



Beställningsdata

Ordernummer	172050 10/1014
GTIN	4045197253613
Artikelklass	16F

Beskrivning

Utförande:

Normaltandning – konstant tanddelning med **0° spånvinkel** i slutna plastrulle, ingen svetsfog.
bi-alfa-kobolt: Högeffektivt bimetallsågband med högkromhaltigt fjäderstål som bärande band och koboltlegerade (M42) HSS-tandspetsar (67–69 HRC). **Extremt hårda tandspetsar, flexibelt bärande band**, 15 m per rulle.

Användningsdata:

I första hand avsett för små och medelstora tvärsnitt (upp till 70 mm ingreppslängd).

OBS!:

- **Normaltandning 10°: Storlek 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombitandning 0°: Storlek 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Tandning: combi

Spånvinkel: 0 grad

Tandning: combi

Spånvinkel: 0 grad

Tjocklek: 0,6 mm

Teknisk beskrivning

Spånvinkel	0 grad
------------	--------

Tjocklek	0,6 mm
Bredd	10 mm
Tandning	combi
Produktnamnsattribut	15 m
Längd	15 m
Produktslag	Metallbandsågblad

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	60 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	40 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		