

Garant**HM-mikrofräs, DLC, Ø Dc×L1: 0,8X6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201141 0,8X6
GTIN	4062406387099
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **vidareutvecklad DLC-beläggning sp²**. För **de högsta kraven på prestanda och precision i aluminiummaterial. Extremt snäva toleranser** ger maximal precision. Dubbelt avbackad 2-fas skålslipning. **Ansatsvinkel α=16°**.

Toleranser:

· **Förborrningsdiameter: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabilt skaft som minskar vibrationstendensen.

OBS!:

Vid ökande utkragningslängd hos verktyget bör a_p reducering tillämpas!

Värden för:

Helspår: a_p = 0,25×D×a_{p korr}

Kantning: a_p = 0,5×D×a_{p korr}

Vid beräkning av matningshastigheten vf ska det faktiska (oftast det högsta) maskinvarvtalet användas!

t.ex: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Teknisk beskrivning

Hörnfasvinkel	90 grad
Skär-Ø D _c	0,8 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	6 mm
Spiralvinkel	25 grad
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D ₁	0,78 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Korrigeringsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,005
Skärlängd L_c	1,2 mm
Matning f_z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,018 mm
totallängd L	55 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,022 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $0,5 \times D$
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		