

**Garant****HM- fasningsfräs spiraliserad 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208087 10
GTIN	4062406390532
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga ytkvaliteter** genom **35° spiralvinkel**. Fasningsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

**Tolerans: Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.**

**Användningsdata:**

- **Centrering**
- **borrning**
- **Försänkning**
- **Faser**

**Teknisk beskrivning**

Fasfräsning	30 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Tandantal Z	2
totallängd L	72 mm
Hörnfasvinkel	30 grad
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	35 grad
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 0,5×D
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Fasningsfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB