

Garant**HM- fasningsfräs spiraliserad 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208087 4
GTIN	4062406388898
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Utomordentliga ytkvaliteter genom **35° spiralvinkel**. Fasningsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

Tolerans: Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.

Användningsdata:

- **Centrering**
- **borrning**
- **Försänkning**
- **Faser**

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfavinkel	30 grad
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,027 mm
totallängd L	57 mm
Fasfräsning	30 grad
Skär-Ø D_c	4 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Spiralvinkel	35 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $0,5 \times D$
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Fasningsfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB